



FICHA TÉCNICA - CARACTERÍSTICAS

1.- **DENOMINACIÓN:** *Hilo de RAFIA de Polipropileno tipo 200 metros, 3 cabos, color neutro.-*

2.- **COMPOSICIÓN :** *Exclusivamente polipropileno homopolímero virgen 100 % primera calidad. Granulado de fabricación SABIC PP 500P, BASSELL Moplen HP 555K, REPSOL PP 040, BOREALIS HB 120 FB, sin aditivación alguna.*

3.- **FABRICACIÓN :** *Mediante la transformación por el procedimiento de extrusión del polipropileno de rafia en cintas continuas relativamente estrechas. Las cintas o filamentos planos se obtienen por recorte y tienen un espesor (GALGA) relativamente pequeño en relación con su anchura. Todo ello conforme con la UNE 40-296-1975 equivalente a la ISO 1968 de 1973.*

El hilo se obtiene de la torsión de las cintas. La norma que determina los coeficientes de torsión por metro de los hilos es la UNE 40-016-80. En este caso la torsión es inferior a la establecida en la norma, es decir, 22 vueltas por metro, y una mayor fibrilación de la cinta, con la finalidad de conseguir una hilatura de mayor suavidad y ductilidad. El sentido de la torsión sería "Z", o hacia la izquierda, UNE 40-014-75, equivalente a la ISO 2 1973. Teniéndose en cuenta que para obtener definitivamente el hilo cableado a tres cabos, hay que proceder a una nueva torsión, esta vez en sentido "S", o hacia la derecha. UNE EN 699 y UNE-EN 701. Para la comprobación de dicha torsión seguimos el procedimiento de des torsión simple mediante un torsiómetro de precisión con un mínimo de 10 ensayos, UNE 40002.

4.- COMPROBACIÓN *mts x kg*: Para el test de comprobación correspondiente, seguimos la UNE 40-160-76 Pare III, equivalente a la ISO 2060, y con arreglo a las mismas, de cada 400 bobinas se escogen, al azar, 10 y de cada una de éstas, un trozo de hilo de 10 metros. Cada uno de estos trozos se mide en un flexómetro y se pesa en una balanza de precisión de 0,1 gr. El resultado será el valor medio de todas las muestras comprobadas, teniendo en cuenta que se desestiman los valores anormales.

En cuanto al resto de características técnicas...

✚ Resistencia a la tracción lineal:	350 kg.
✚ Resistencia por rotura al nudo:	190 kg.
✚ Calibrado:	5,5 mm

Observaciones: Hasta la fecha, sin temor a error, que este fabricado de hilatura de rafia de polipropileno es totalmente apto para el uso en la Industria de la alimentación, incluyendo en la misma los mataderos, salas de despiece, industrias cárnicas, embutidos, jamones, etc...